

## žbuke

# GS 09 LA PIETRA DEL TARO

Temeljna žbuka na bazi gipsa



### Opis proizvoda

Suha mješavina na bazi izabranih punila, gipsa, hidriranog vapna, naročitih aditiva i perlita.

### Isporka i skladištenje

GS 09 se isporučuje rasut u silos-postrojenju od 22 m<sup>3</sup> i u vrećama na omotanoj paleti. Skladištiti na svježem, suhom i neventiliranom prostoru. Čuvati u originalnom pakovanju. Upotrijebiti unutar datuma koji je označen na vreći.

### Priprema podloge i način nanašanja

Površine na kojima se nanosi žbuka moraju biti čiste i eventualni djelovi koji nisu stabilni moraju se ukloniti. Za primjenu postupiti kako slijedi: nakon postavljanja štitnika za bridove, najbolje istim GS 09, te spravljanja vode za miješanje kako bi se dobila čvrsta smjesa plastičnog izgleda, može se prijeći na nanašanje s udaljenosti od cca 15-20 cm, tako da se dobije sloj debljine cca 2-3 cm po ruci nanašanja. Nakon nekoliko minuta prijeći na niveliranje pomoću aluminijskog ravnala. Tako nanijet proizvod, nakon cca 2 sata, može biti "izgreban" i pogodan je za uređenje kuteva za narednu doradu, moguću s LG 55 ili LG 44Z, po proteku jednog dana.

### Polja primjene

GS 09 može biti upotrebljena za žbukanje interijera na podlogama od cigle, grubog betona, blokova i mreže za žbuke. GS 09 nesmije se nanositi na vanjske površine, obojene, nepostojane i podloge što se mrve. Izbjegavati u svakom slučaju upotrebu u vlažnim prostorima, za koje se preporučuju proizvodi poput naših IG 14, IGK 14, FG 12, FGK 12. Naročito je pogodna za nanašanje u debljini većoj od onih što se postižu s normalnom cementnom žbukom.

### Stavke popisa radova

Unutarnja podloga na koju se nanosi žbuka mora biti čista, stabilna i mora izgledati jednolično s vlagom nižom od 2,5%. Svaki dio koji nije čvrst se mora ukloniti ili učvrstiti.

Tako pripremljene površine mogu biti ožbukane strojno, pomoću stroja sa statorom i rotorom, žbukom GS 09 od Fornaci Calce Grigolin, s utroškom od 9 kg/m<sup>2</sup> za svaki 1 cm debljine.

### Tehnički podaci prema normi UNI EN 13279-1

Klasifikacija	B5-50-2
Specifična težina	900 kg/m <sup>3</sup> utvr. pri slob. padu
Najveći promjer	1,25 mm
Vrijeme obradivosti na cigli	30-40 min.
Plastično povlačenje	U standardnim termohigr. uvjetima
Voda	oko 37 %
Tesatski utrošak	9 kg/m <sup>2</sup> za debljine od 1 cm
Najmanja debljina primjene	0,7 cm
Meh. otpornost na savijanje nakon 28 dana N/mm <sup>2</sup>	> 1
Meh. otp. na tlak nak. 28 d. N/mm <sup>2</sup>	> 2
Paropropusnost μ	8
Prijljanje na ciglu	0,1 N/mm <sup>2</sup>
Tip prijeloma	A
Reakcija na vatru	klasa A1
Termička provodljivost λ	0,32 W/m <sup>2</sup> K

### Savjeti

Ne miješati s drugim sastojcima. Izbjegavati nagle promjene temperature u fazi vezivanja. Zaštititi od smrzavanja i naglog isušivanja. Savjetuje se ne upotrebljavati na temperaturi nižoj od + 5°C i višoj od + 30°C. Ne primjenjivati na podlogu s vlagom većom od 2,5%.

